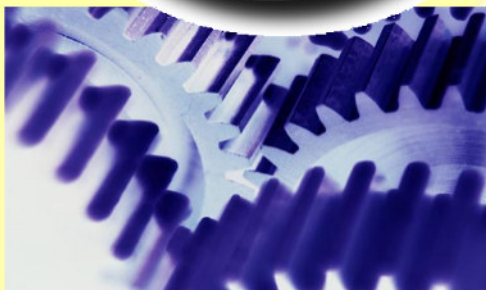




Data Collection
Optimization

Business Intelligence
Simulation

strumenti e soluzioni per tradurre i
dati di processo in **informazioni** per
governare il business



meccanica



alimentare



farmaceutico



trasporti

CONTROLLA

Se il vostro **OBIETTIVO** è il **CONTROLLO REAL-TIME** delle attività d'impianto, la rilevazioni tempi e quantità, la verifica dello stato avanzamento ordini, la gestione delle attività indirette e di manutenzione:

Progettiamo sistemi di raccolta dati (MES)

TRACCIA

Se il vostro **OBIETTIVO** è la **TRACCIABILITA'** delle attività, materie prime, lotti di produzione e la razionalizzazione dell'uso delle risorse:

**Progettiamo sistemi per la tracciabilità
interna e di filiera**

MIGLIORA

Se il vostro **OBIETTIVO** è l'**AZIENDA LEAN**, analizzare e monitorare l'efficienza del tuo impianto, in termini di costi e utilizzo delle risorse (disponibilità, efficienza, qualità):

Progettiamo cruscotti OEE & KPI

OTTIMIZZA

Se il vostro **OBIETTIVO** è la **PIANIFICAZIONE** delle attività, la razionalizzazione dell'uso delle risorse, progettare il lay-out di un impianto, verificare i colli di bottiglia e la saturazione delle risorse:

**Consulenza per la simulazione dei
processi produttivi e logistici**

Tecnologie:

Realizzazione di soluzioni per il monitoraggio, gestione e tracciabilità di parametri di linea, energetici, ambientali indoor e outdoor tramite: SCHEDE I/O, RFID e Wireless Sensor Network (WSN)

